

Vorschriften zur Arbeitssicherheit

Bedienen von Säge-, Hobel-, Bohr-, Dreh-, Fräs-, Bandschleif- und Tellerschleifmaschinen, konventionell und CNC

Zusätzliche Gefahren zu «Arbeiten in Produktionsstätten»

Klemm-, Quetsch- und Schnittverletzungen an Körperteilen durch unbeabsichtigtes Einschalten resp. Anlaufen, durch Fehlmanipulationen, Störungen und nicht funktionierende Sicherheitsvorrichtungen (Nr. 8)

Abtrennen von Gliedmassen (Nr. 27)

Massnahmen zur Risikominderung:

- Verhindern Sie Fehlmanipulationen und Unachtsamkeiten, arbeiten Sie konzentriert
- Sichern Sie die Anlage gegen unbeabsichtigtes Betätigen
- Verhindern Sie durch zulässige Sicherheitsmassnahmen das Eingreifen in schliessende Werkzeuge, Niederhalter, Messer etc. (von allen Seiten)
- Greifen Sie nur bei ausgeschalteten Anlagen, Maschinen und Geräten in den Gefahrenbereich
- Stellen Sie sicher, dass Sicherheitsvorrichtungen vorschriftsgemäss funktionieren (elektrische Türschalter, Sicherungen, Lichtschranken, Druckschalter etc.)
- Arbeiten Sie nur mit Maschinen, über die Sie instruiert sind und mit deren Eigenheiten und Sicherheitsbestimmungen Sie vertraut sind

Verhaltensregeln

- Befolgen Sie die internen Betriebsanweisungen
- Die betriebliche Notfallorganisation ist Ihnen bekannt
- Lassen Sie sich bei Ihren Arbeiten nicht durch fremde Einflüsse stören (z.B. Handy, Telefongespräche lenken von der Arbeit ab und führen zu Konzentrationsstörungen)
- Verwenden Sie die PSA (Persönliche Schutzausrüstung) gemäss Betriebsvorschriften
- Tragen Sie immer die Schutzbrille / Tragen Sie eng anliegende, geschlossene Kleidung
- Lange Haare durch Haarnetz oder Mütze verdecken
- Tragen Sie keine Fingerringe oder Hand- und Armschmuck
- Halten Sie sich bei der Verwendung und Lagerung von Gefahrenstoffen an die Vorgaben des Sicherheitsdatenblattes
- Arbeiten Sie nur an Einrichtungen/Maschinen über die Sie gemäss den Bedienungsanleitungen instruiert sind
- Entfernen oder überbrücken Sie keine Schutz- und Warnvorrichtungen an Anlagen/Maschinen und Einrichtungen
- Verwenden Sie für Arbeiten in der Höhe stabile, trittsichere und für die Arbeit geeignete Schutzeinrichtungen und Hilfsmittel
- Melden Sie Mängel und hohen Verschleiss an Einrichtungen, Maschinen und Montagevorrichtungen immer dem Vorgesetzten
- Führen Sie Reparaturen/Wartungsarbeiten an Maschinen nur dann aus, wenn Sie dazu geschult/instruiert sind und beauftragt werden
- Schalten Sie die Maschine nach Gebrauch immer aus
- Sichern Sie Gefahrenbereiche mit Schutzeinrichtungen bei schliessenden/beweglichen Werkzeugen/Vorrichtungen
- Führen Sie Kühlemulsion nur bei laufender Maschine (rotierender Spindel) zu. Stellen Sie die Kühlschmierstoffzufuhr so ein, dass nur der Arbeitsbereich besprüht wird
- Führen Sie Arbeiten nur bei Stillstand der Maschine aus (Werkzeug- und Werkstückwechsel, Reinigung, Ausricht- arbeiten, Messen, Prüfen, Chargen Ein- und Ausbringen)
- – Späne nur mit Pinsel, Besen oder Spänehaken (mit sicherem Griff) entfernen
- Spannen Sie Spannvorrichtungen, Werkstücke und Bearbeitungswerkzeuge fest und sicher ein. Ziehen Sie die Schlüssel für das Festziehen ab
- Melden Sie Unfälle unverzüglich dem Vorgesetzten
- Halten Sie sich an die Vorgaben «SUVA Sichere Lehrzeit»

Beim Einrichten und Bedienen von CNC-Werkzeugmaschinen ist besonders zu beachten, dass:

- Einrichtearbeiten grundsätzlich bei ausgeschalteter Maschine durchzuführen sind, mit Ausnahme von Arbeiten die den Betrieb der Maschine erfordern, wie beispielsweise das Nullen vom Werkstück mit Werkzeugen
- sich der Bediener nicht im Schwenk- bzw. Arbeitsbereich der Maschine aufhält
- die speziellen sicherheitstechnischen Vorschriften des Maschinenherstellers eingehalten werden